

长沙岱勒新材料科技股份有限公司  
第 2 轮清洁生产审核公示信息

企业名称	长沙岱勒新材料科技股份有限公司		
法人代表	段志明	企业所在地址	长沙市高新区环联路 108 号
2023 年使用有毒有害原料情况			
序号	使用有毒有害原料名称	数量	用途
1	氨基磺酸	110T	生产
2	氨基磺酸镍	600.77 T	生产
3	氨水	111.3 T	生产
4	次磷酸钠	112.3 T	生产
5	硫酸	85.8 T	生产
6	柠檬酸	99.9 T	生产
7	双氧水	23.6 T	生产
8	盐酸	100.8 T	生产
9	氢氧化钠	12.55 T	废水、废气
2023 年排放有毒有害物质的情况			
序号	排放有毒有害物质的名称	浓度	数量
1	生活污水: SS	37mg/L	一般排放口不需要计算总量
2	生活污水: COD	227 mg/L	一般排放口不需要计算总量
3	生活污水: BOD	83 mg/L	一般排放口不需要计算总量
4	生活污水: NH3-N	21 mg/L	一般排放口不需要计算总量
5	锅炉氮: 氧化物	30 mg/m3	一般排放口不需要计算总量
6	废气塔: 盐酸雾	4.6mg/m3	一般排放口不需要计算总量
7	废气塔: 硫酸雾	2.2mg/m3	一般排放口不需要计算总量
8	废气塔: 氨气	11.9mg/m3	一般排放口不需要计算总量
2023 年危险废物的产生和处置情况			
危险废物名称	危险废物产生量	危险废物处置情况	
		危险废物暂存量	危险废物处置量
废油	0.2 T	0	0.2T
废油漆桶	3.3675 T	0	3.3675T
试剂空瓶	20.711T	0.4605T	20.2505T
废活性炭	78.4435T	0	78.4435T
沾染性废物	198.2885T	0	198.2885T
含镍污泥	506.34T	7.09T	499.25T
含镍废水	2145.786T	3.78T	2142.006T

依法落实环境风险防控措施情况	
废气	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、废气主要是少量酸雾、粉尘及氨气，酸雾及氨气通过喷淋吸收、粉尘经过布袋除尘处理，均通过 25 米以上排气筒排放</li> <li>2、安排专人管理及运维，尽量减少异常发生</li> <li>3、备用了易损件</li> <li>4、所有废气塔设置了防泄漏托盘接至废水站</li> <li>5、制定了废气塔异常操作指示并经过相关培训</li> </ol>
废水	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、生产废水通过架空管道排至废水站，发现泄露可及时关闭相关阀门</li> <li>2、废水设施安排专人管理及运维，尽量减少异常发生</li> <li>3、备用了易损件</li> <li>4、设置了 400 方应急池，废水设备异常或车间发生泄露时也可通过管道排至应急池</li> <li>5、生产废水不外排，经过处理后回用至生产、废气塔等</li> </ol>
固废	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、按照规范设置了固废暂存间，并做好相关台账</li> <li>2、定期委托外单位处置危险废物</li> <li>3、固废防泄漏集水坑链接了事故应急池</li> </ol>
噪声	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、设备采购时尽量考虑低噪设备</li> <li>2、设备基本摆在室内采用厂房隔声</li> <li>3、部分室外辅助设施增加了隔声罩及减震弹簧</li> </ol>